

Durée : 1 jour, 7h **Format** : Présentiel **Tarif** : nous consulter

Réf : Q0552 – v09/26

 **Points forts** : La méthode SMED (Single Minute Exchange of Die) permet de réduire significativement les temps de changement de série et d'améliorer la performance industrielle. Formateur expérimenté en performance industrielle et Méthodes.

Objectifs

- ▶ Comprendre les principes du SMED
- ▶ Analyser un changement de série
- ▶ Identifier les gains rapides
- ▶ Mettre en place un plan d'action

Programme

Programme adapté selon les objectifs et l'organisation de l'entreprise

- ▶ Introduction au SMED et enjeux
- ▶ Distinction opérations internes/externes
- ▶ Analyse d'un changement de série (atelier pratique)
- ▶ Techniques d'optimisation
- ▶ Outils Lean complémentaires
- ▶ Plan d'action individuel

- ▶ Bénéfices attendus :
 - Réduction des temps de changement
 - Amélioration du TRS
 - Gain de flexibilité
 - Réduction des erreurs

Démarche pédagogique

Alternance de théorie et de cas pratiques. Utilisation de cas réels de l'entreprise.

Formateur expert en performance industrielle, sélectionné par le CEPPIC pour ses compétences techniques et son expérience significative auprès des entreprises, tant sur le sujet traité qu'en matière de pédagogie.

Public

Responsables production, Techniciens méthodes, Chefs d'équipe, Responsables amélioration continue

Prérequis

Connaissance de base d'un environnement industriel. Expérience terrain recommandée
Aucune connaissance SMED requise

Modalités d'évaluation

Evaluation des acquis tout au long de la formation avec des exercices pratiques et des quiz.
Chaque participant complète également un test de positionnement en amont et en aval pour valider les compétences acquises.

Contact et Inscription

 **Sandrine HERLEN** 02.35.59.44.12 - sandrine.herlen@ceppic.fr

Optimiser les changements de série avec le SMED

Durée : 1 jour, 7h **Format** : Présentiel **Tarif** : nous consulter

Réf : Q0552 – v09/26

Accessibilité de la formation

Nos locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite et disposent d'un ascenseur permettant l'accès à l'étage.

Pour toute question relative à l'accessibilité ou à l'aménagement de votre formation, vous pouvez contacter nos référents handicap : referenthandicap@ifa-rouen.fr

Indicateurs clés

1596 personnes formées en Qualité, Hygiène, Santé, Sécurité, Environnement, RSE en 2025

95% Taux de satisfaction à chaud 2025

Dates de session

Mises à jour le 21/09/2026

Formation en intra-entreprise : nous consulter



Contact et Inscription

Sandrine HERLEN 02.35.59.44.12 - sandrine.herlen@ceppic.fr



Toutes nos formations sont réalisables sur mesure en intra-entreprise

CEPPIC 194, rue de la Ronce 76230 ISNEAUVILLE - www.ceppic.fr